FORMOTRONIK

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ РАСТАРИВАНИЯ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ



Область применения

Автоматическая станция применяется для растаривания полимерного сырья, упакованного в мешки по 25 кг, уложенных на паллете в максимум несколько слоев. Оборудование широко применяется на предприятиях по производству изделий из пластмасс различными методами: литье под давлением, экструзия пленки и листов, экструзия профиля или кабеля, экструзия выдувом.

Достоинства и преимущества

- **Автоматизация производства:** процесс растаривания полимерного сырья полностью автоматизирован;
- **Простота обслуживания и эксплуатации:** понятный принцип работы, легкий доступ к внутренним частям оборудования для очистки, ремонтопригодность
- **Безопасность:** минимальное участие рабочего персонала
- **Экономия:** сокращение затрат на ФОТ, минимальные потери материала – остаток в пустых мешках +/- 0,05%
- **Модульность:** возможность дополнения станции опциональными модулями без изменения конструкции установки.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Загрузка полных паллет с мешками осуществляется оператором вилочного погрузчика или штабелера. Все остальные процессы происходят без вмешательства человека. Процесс автоматического растаривания состоит из нескольких этапов:

1. Паллета с 10-11 рядами мешков устанавливается с помощью погрузчика/штабелера в растарочный отсек на подъемную платформу, оснащенную электромеханическим приводом. После установки паллеты система управления оценивает возможность начать цикл растаривания.
2. Платформа с мешками поднимается до упора верхнего ряда мешков в платформу с когтевыми захватами. Подъёмная платформа опускается на расчетное расстояние, достаточное для безопасного перемещения верхнего ряда мешков захватами.
3. Устройство захвата снимает верхний слой мешков и перемещает на участок, оснащенный валом с дисковыми ножами, для вспарывания и опорожнения.
4. Происходит вспарывание мешка над сборным бункером, на котором установлена решетка встряхивания для полного опорожнения мешка. Встряхиватель включается в момент начала движения тележки на участок вспарывания.
5. Материал высыпается в приёмный бункер.
6. Пустые мешки отводятся вилочным сбрасывателем на участок удаления пустой тары (бункер-воронка – в базовой комплектации или устройство удаления / прессовки мешков – опционально). Пустая платформа возвращается в исходное положение.

Выход бункера материала предназначен для свободной выгрузки материала, а также подходит для установки различных собирающих устройств (шлюзовой дозатор для системы загрузки в силос).

ОПЦИОНАЛЬНО

Пустой поддон отводится на устройство штабелирования. Высота стопки может варьироваться от 2 до 14 поддонов.

FORMOTRONIK

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ТАКТ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПЛАТФОРМЫ	ПИКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ
T1000	10000кг/час (400 мешков/час)	6 -7 мин/паллет	T1000 - ≥1,5 т	23 кВт
T1200	12000кг/час (480 мешков/час)	5 - 6 мин/паллет	T1200 - ≥ 3 т	23 кВт

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- металлическая конструкция из нержавеющей или окрашенной конструкционной стали
- устройства защиты персонала от подвижных и потенциально опасных механизмов
- вертикальный механизм подъема мешков с пневмомеханическими когтями для захвата мешков послойно
- тележка с когтевым захватом, перемещающаяся по направляющим
- ножи из инструментальной стали с термической обработкой
- мотор-редуктор главного привода подъема с частотным управлением
- бункер из окрашенной конструкционной или нержавеющей стали с сеткой для улавливания фрагментов упаковки и посторонних включений, которые могут попасть в систему подачи сырья
- решетка встряхивания с электромотором
- датчик уровня материала в бункере
- автоматическая система выталкивания пустых мешков
- система управления PLC с графической панелью и сенсорным экраном, которая позволяет контролировать технологический процесс, сигнализирует о неисправностях

ОПЦИИ

- подающий приводной транспортер (1 место, 3 места)
- система отвода поддонов
- компактор для пустых мешков
- паллетайзер / накопитель пустых поддонов
- система воздушной транспортировки полимерного сырья
- нестандартная компоновка машины и дополнительных устройств
- трапы и лестницы для обслуживания труднодоступных узлов

Свяжитесь с нами

FORMOTRONIK

8 800-500-26-38

formotronik-nn.ru

t.me/formotronik

info@form-nn.ru