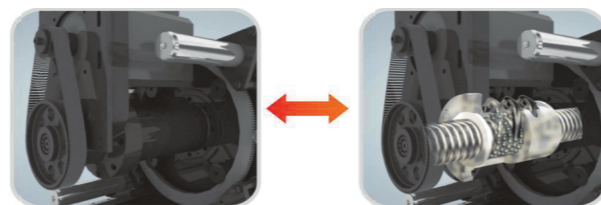
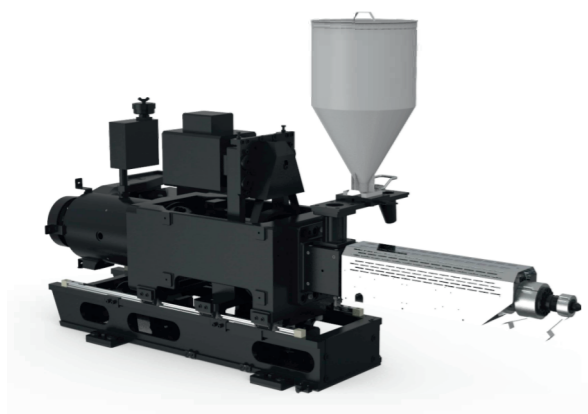


## Запатентованная герметичная конструкция шарикового винта



### Традиционная система



Традиционная конструкция шарикового винта открыта для доступа воздуха, пыль может прилипнуть к поверхности шарикового винта



Трение приводит к повышению температуры шарикового винта



Состояние смазки ухудшается

### Прорыв BOLE



Инкапсулированный шариковый винт менее чувствителен к рабочей среде



Тепло, образующееся при трении, отводится в масляную ванну, шариковый винт хорошо охлаждается



Смазка сохраняется на поверхности трения с помощью масляной ванны

- Специальная конструкция закрытого электрического зажимного цилиндра с защитой от пыли и хорошей смазкой погружного типа увеличивает срок службы шарикового винта
- Быстро отводит тепло от трения, снижает температуру шарикового винта, уменьшает истирание
- Более простая в обслуживании, не требует очистки от жира
- Не требует дорогостоящей смазки для шарикового винта
- Препятствует загрязнению пылью, имеет пониженные требования к окружающей среде при использовании

## Система управления

### EST

15

Inches

I/O

Module

PC

Port

4.0

Germany

CAT

Ether

0.01

Precision



### KEBA

12/15

Inches

I/O

Module

PC

Port

4.0

Germany

CAT

Ether

0.01

Precision



- Система управления серии Dream с 15-дюймовым полноэкранным сенсором с изысканным дизайном, высокой производительностью и простотой в эксплуатации

- Система управления EtherCAT использует текущие данные для распределения времени между контроллером, сервоприводом и серводвигателем

- Стандартный контроллер KEBA с 12-дюймовым сенсорным экраном и удобным интерфейсом

- EtherCAT - система управления, использующая модуль superspdde 1/0 с функцией реального времени

- Различные режимы работы под требования покупателя

- Оснащена специальным динамическим программированием и двигателем с высокой чувствительностью к перегрузкам для повышения качества продукции

- Платформа управления на базе ПК, система Windows, простота в эксплуатации

- Стандарт немецкой индустрии 4.0 - интеллектуальная технология производства, которую легко внедрить

# FE Series

## Electrical Injection Molding Machine

## Электрический ТПА серия FE



Injection Molding Machine

## Преимущества электрической машины

по сравнению с традиционным гидравлическим ТПА



### ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

Эффективное использование энергии. Вода для охлаждения гидравлического масла не требуется

### ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Возможность синхронного движения машины, что обеспечивает короткое время цикла

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования до 0.01 мм, что обеспечивает высокое качество продукта

### ЧИСТОТА

Чистота производственного пространства

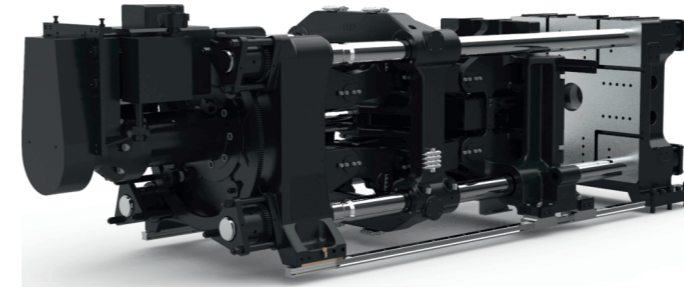
### ОТСУТСТВИЕ ШУМА

Низкий уровень шума, который создает комфортные условия для работы

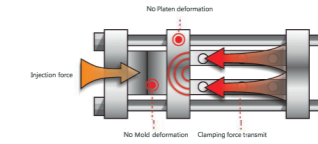
### ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

Высокоскоростное и интеллектуальное управление перемещением пресс-формы

## Запатентованный централизованный зажим (Patent No.: ZL2011 10250342.5)

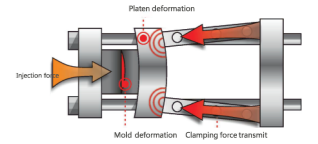


### Сравнение



BOLE

BOLE система смыкания



Другие производители

Традиционная система

### Экономия

Экономия материала  
Экономия электроэнергии  
Экономия на машинах  
Экономия на тех. обслуживании

### Точность

Точность позиционирования, скорости и параллельности  
Защита формы

### 100%

усилие смыкания

### 2-5%

экономия материала

• снижается изнашиваемость формы и отклонение плит

• уменьшается кол-во засветов

### 80-85%

усилие смыкания

• плита с деформацией образует засветы и тратит больше материала

### Расстояние

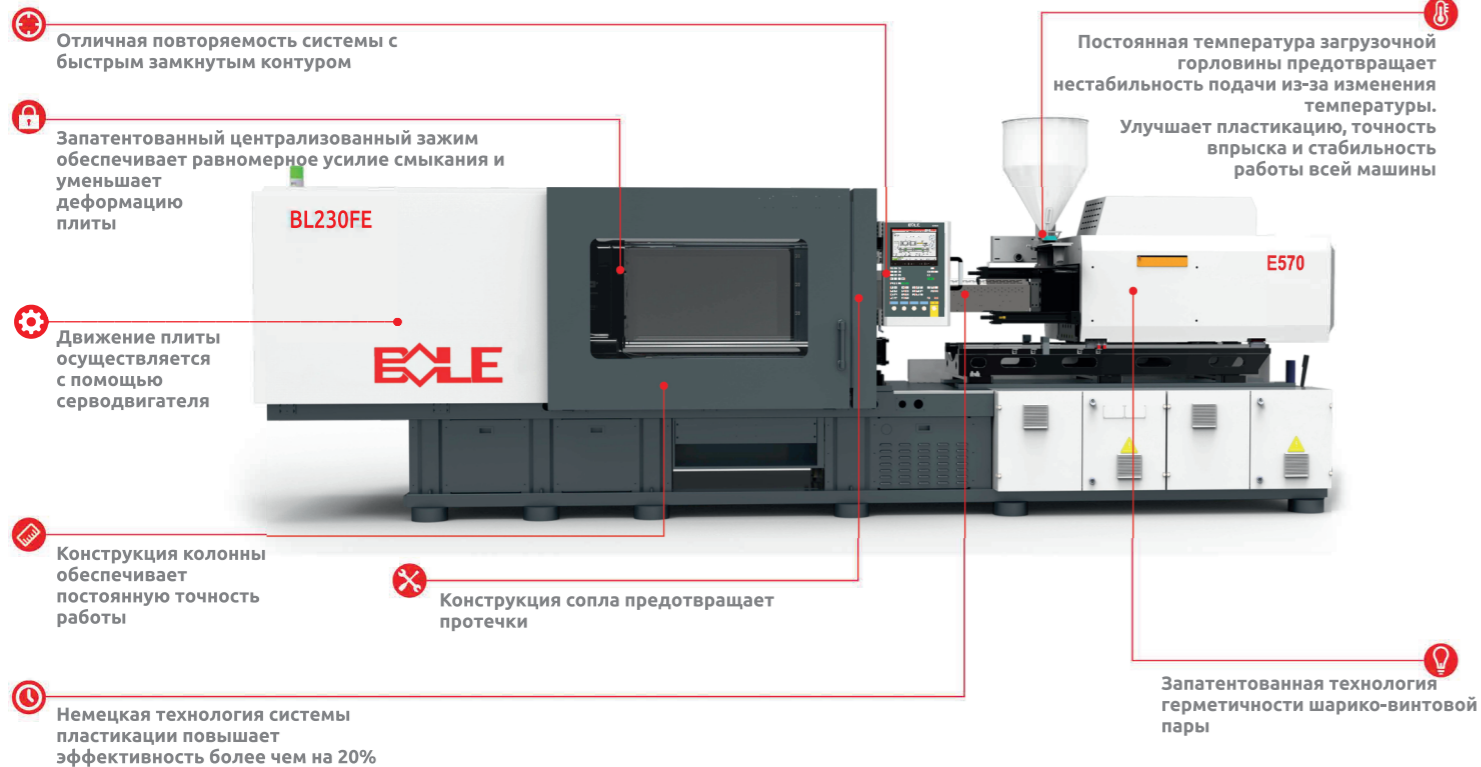
Большое расстояние между колоннами  
Большой шаг раскрытия

### Чистота

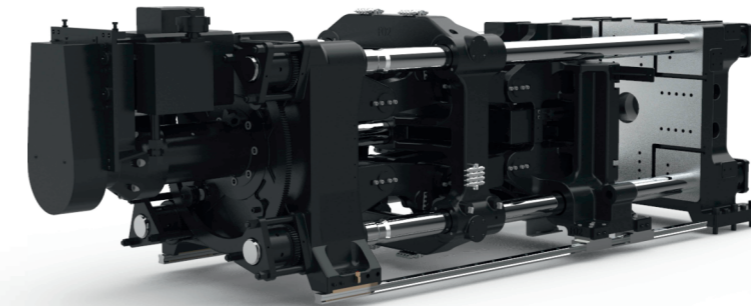
Зона производства защищена от протечек масла

## Электрический ТПА BOLE

Точность. Высокая скорость. Надежность.

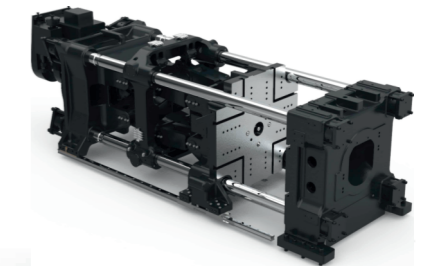


## Четырехплитный узел смыкания с распределением усилия по центру плиты



- Точное управление перемещением пресс-формы, повторяемость до 1 мм, подходит для IML или автоматизации
- Гибкая кривая управления, быстрое и плавное перемещение пресс-формы
- Защита формы
- Колонна не соприкасается с плитой, не смазывается, поверхность формы остается чистой

## Плита на линейных направляющих



- Высокая параллельность плиты
- Нет смазки на плите
- Зона продукции чистая