

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity

Американская компания Maguire Products, основанная в 1977 году, является признанным мировым лидером по разработке и выпуску оборудования для полимерной индустрии, экструзии и компаундирования. Головной офис компании размещен в Астоне (Пенсильвания, США). Шесть заводов "Maguire" расположились, помимо Астона, в городах Смитфилд и Род-Айленд. Через сеть официальных представителей компания работает по всему миру.

ВАКУУМНЫЕ СУШИЛКИ MAGUIRE

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вакуумные сушилки Maguire готовят сухой воздух в зоне пониженного давления с температурой точки росы от -40°C и служат для удаления влаги из гигроскопичных полимерных гранул при производстве изделий из пластмасс.

В зоне низкого давления понижается температура кипения воды, в результате чего содержащаяся в грануляте влага испаряется и вытесняется из материала при меньших затратах электроэнергии.



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Этап 1

Материал в приемном бункере доводится до требуемой температуры посредством центробежной воздуходувки, нагнетающей воздух через нагревательный элемент. Регулировка температуры нагрева осуществляется с помощью панели управления.

Этап 2

После достижения заданной температуры нагретый материал высыпается из приемного бункера в вакуумную камеру. Внутри камеры создается зона пониженного давления до 70 мм рт. ст. (0.09 бар) и удерживается на данном уровне (отклонения составляют не более 20 мм рт. ст.) в течение заданного времени цикла.

Цикл воздействия вакуума, как правило, длится около 15-20 минут. Таким образом, готовый к переработке материал можно получить всего за 30-40 минут.

Этап 3

Осушенный материал высыпается в термоизолированный накопительный вытяжной ящик для дальнейшего использования. Остаточная влажность удаляется с помощью продува нагретым сжатым воздухом.



ДОСТОИНСТВА

- полнофункциональное управление процессом сушки: два тензодатчика в двух критических точках позволяют точно следить за расходом материала
- быстрая сушка за 30 минут
- на 60% меньшее энергопотребление по сравнению с башенной сушилкой
(не требуется регенерация адсорбера)
- в 6 раз более быстрая сушка
- значительное уменьшение тепловой нагрузки на полимерный материал
- минимальные эксплуатационные затраты
(нет емкостей с адсорбером / нет фильтров / не требуется подключение воды)
- удобное обслуживание (вакуумная камера и приемный бункер легко снимаются для очистки)
- 5-летняя гарантия



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	VBD-150	VBD-300	VBD-1000
Температура нагрева max., С°	176	190	185
Производительность, кг/ч	68	136	455
Объем приемного бункера, л	56	120	735
Объем вакуумной камеры, л	28	57	297
Объем бункера выгрузки, л	37	64	297
Вес-нетто, кг	228	416	1135
Напряжение питания	3*400 V, N, PE 50/60 Гц		
Мощность нагревателя, кВт	11	18	35
Мощность вентилятора, кВт /расход воздуха, л/мин	0,75/2973	2,2/3500	7,5/16990
Расход сжатого воздуха, л/мин	354	560	4757
Габаритные размеры, мм	2435*1020*560	3022*1226*660	4519*2060*1176

FORMOTRONIK

Периферийное оборудование для производства изделий из пластмасс

Нижний Новгород,
ул. Щербакова, д. 37А
Тел.: 8800 500 26 38, (831) 225-00-60
Сайт: www.formotronik-nn.ru
Интернет-магазин: www.shop.formotronik-nn.ru
Email: site@form-nn.ru, info@form-nn.ru