

**MOVACOLOR**

С 1990 года компания Movacolor (Нидерланды) занимается разработкой и производством высокоточных систем гравиметрического и объемного дозирования. Сфокусированность на конкретный продукт позволила компании Movacolor занять лидирующие позиции в сфере дозирования. Приборы Movacolor позволяют готовить смеси из самых различных компонентов: гранул, порошка, низкотекучих продуктов и даже жидкостей. Благодаря глубокому опыту, знаниям и инновационному потенциалу, Movacolor предлагает решения по высокоточному дозированию для полимерной индустрии и сферы 3D-печати с высокими требованиями к качеству и точности дозирования.

Приборы Movacolor позволяют дозировать сырье и добавки от одной гранулы в единицу времени до 2 500 кг/ч. На все приборы Movacolor стандартный срок гарантии – 5 лет!

С июня 2019 года компания ФОРМОТРОНИК представляет продукцию Movacolor в России и странах СНГ.

## ПРОТОЧНЫЕ ВЕСЫ MC Weight и MC Weight P

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Проточные весы MC Weight и MC Weight P (для применения с порошками) - система управления процессом экструзии, измерения производительности и контроля работы экструдера при производстве изделий из пластмасс методом экструзии.

Интегрируемый модуль MC Weight контролирует изменения производительности экструзионной линии и регулирует подачу добавок и скорость тянущего устройства.

Подходит для первичного гранулята, дробленки и хорошо сыпучих порошков. Рассчитан до max. 15 компонентов. Вибратор бункера и двойная спираль гарантируют просыпаемость и стабильное дозирование самых сложных порошков, фракций, флексов.

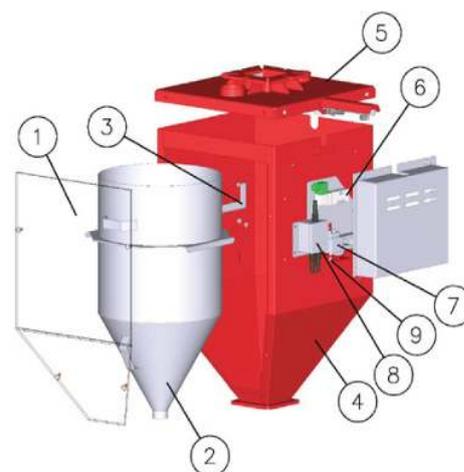


### УСТРОЙСТВО

Система весового учета MC Weight представляет собой емкость, подвешенную на двух тензодатчиках.

В верхней части установлена шибберная задвижка, связанная с блоком управления. Заслонка необходима для обеспечения загрузки емкости и прерывания загрузки в нужный момент. Блок управления с сенсорным дисплеем позволяет хранить до 1000 рецептов без лимита по времени, выводить сигнал для мониторинга и управления удаленно с ПК через MC Smart.

Для дозирования добавок весы MC Weight устанавливаются на статичный миксер пескриесе и дозирующие устройства MC Balance (сбоку), все добавки подаются вместе с основным материалом напрямую к шнеку экструдера без потерь и расслоений. Такая модульная система MC Continuous Blender способна дозировать до 14 компонентов, включая сложные порошки и жидкости.



1. Окно
2. Весовая емкость
3. Рама
4. Корпус
5. Шибберная задвижка
6. Электромагнитный клапан
7. Тензодатчик (2 шт.)
8. Распред. коробка для тензодатчиков
9. Предохранительный болт тензодатчиков

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

Впускной пневматический клапан в верхней части MC Weight открывается для наполнения емкости основным материалом. Блок управления учитывает вес материала с помощью тензодатчиков. Далее основной материал поступает в шнек экструдера. По достижению минимального веса (5 кг), впускной клапан вновь открывается для заполнения ёмкости. Весь процесс повторяется.

В системе MC Continuous Blender основной компонент из MC Weight поступает в камеру статичного миксера гравитационно, добавки из MC Balance дозируются принудительно. Смесь из миксера ссыпается в шнек экструдера.

Все параметры и текущие данные процесса отображаются на экране блока управления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### MC Weight



### MC Weight P



### MC Continuous Blender



Назначение	Управление экструзией	Управление экструзией (порошки)	Многокомпонентное дозирование, весовой контроль проходящего сырья, управление процессом экструзии
Производительность	0,5 - 50 кг/ч 5 - 100 кг/ч 5 - 500 кг/ч 5 - 1200 кг/ч	500 кг/ч и 1000 кг/ч	до 2000 кг/ч
Способ подключения	Modbus TCP / IP, Profibus, Profinet	Modbus TCP / IP, Profibus, Profinet	Modbus TCP / IP, Profibus, Profinet
Хранение данных	Внутр. память, MC Smart, до 1000 рецептов	Внутр. память, MC Smart, до 1000 рецептов	Внутр. память, MC Smart, до 1000 рецептов
Питание	95-250 В	95-250 В	95-250 В
Потребляемая мощность	150 Вт	150 Вт	150 Вт
Управление	8" полноцветный сенсорный дисплей	8" полноцветный сенсорный дисплей	8" полноцветный сенсорный дисплей

Нижний Новгород, ул. Щербакова, д. 37А

Тел.: 8800 500 26 38, (831) 225-00-60

Сайт: [www.formotronik-nn.ru](http://www.formotronik-nn.ru), [www.shop.formotronik-nn.ru](http://www.shop.formotronik-nn.ru)

Email: [site@form-nn.ru](mailto:site@form-nn.ru), [info@form-nn.ru](mailto:info@form-nn.ru)