



Компания **MASS International (Италия)** основана в 1989 году и специализируется в области проектирования и производства конвейерных систем, стационарных смесителей и сепараторов. Компания MASS International S.r.l. имеет современное высокооснащенное производство недалеко от г. Виченца.

Многие предприятия в мире, работающие в сфере производства изделий из пластмасс, успешно используют оборудование MASS, включая такие требовательные отрасли, как фармацевтика, медицина и упаковка продуктов питания.

Компания MASS International представлена более чем в 20 странах мира и неуклонно расширяет сеть своих представительств.

В России и странах ближнего зарубежья интересы компании MASS International представляет **ООО «ФОРМОТРОНИК»** — официальный эксклюзивный представитель компании с 2012 года.

СЕПАРАТОРЫ ЛИТНИКОВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сепараторы литников **MASS** используются для отделения литников от готовых изделий на ленте транспортера либо после нее.

Сепараторы литников устанавливаются непосредственно на конвейерах **MASS**, закрепляясь на корпусе (лопастные, роликовые, шнековые), либо вслед за ними — автономно (сепараторы барабанного типа).

Сепараторы литников **MASS** широко используются при производстве пластмассовых изделий методом литья под давлением.



УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Основной принцип разделения потока изделий и литников заключается в калибровании проходящих через сепаратор деталей:

- ◆ **на лопастном сепараторе** устанавливается зазор между лентой конвейера и лопастями вращающегося вала. Вал с лопастями закреплен под углом к направлению движения ленты конвейера, поэтому детали, не проходящие в установленный зазор под лопастями вала, сталкиваются им на боковой лоток. Остальные детали проходят в основной приемный лоток конвейера.
- ◆ **шнековый сепаратор** построен по тому же принципу, что и лопастной: сепаратор устанавливается непосредственно над конвейерной лентой с зазором и калибрует проходящие под ним изделия. Шнековые сепараторы используются для мелких деталей.
- ◆ **роликовые сепараторы** состоят из одного или нескольких вращающихся роликов, установленных с зазором на выходе с конвейера. Изделия установленного габарита, поступающие с конвейера на ролики, проскальзывают в зазоры между ними, а более габаритные проходят по роликам далее и собираются в отдельном накопителе



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Автоматизация процесса разделения литников
- ◆ Простота и надежность инсталляции и выполнения технологической операции
- ◆ Бюджетное решение проблемы для большинства изделий
- ◆ Повышение привлекательности организации производства.

ООО "ФОРМОТРОНИК"
603003, г. Нижний Новгород, ул. Щербакова, д.37А
603094, г. Нижний Новгород, а/я 31
Тел.: 8 800 500 26 38
Email: info@form-nn.ru
www.formotronik-nn.ru
www.shop.formotronik-nn.ru

- ◆ Разработка и реализация сложных проектов «под ключ»
- ◆ Консультационные услуги по подбору оборудования
- ◆ Поставка оборудования из Европы и со склада в России
- ◆ Оперативное и квалифицированное сервисное обслуживание
- ◆ Обучение персонала на предприятии заказчика и в учебном центре
- ◆ Проведение семинаров во всех регионах России



Смотрите нас на
YouTube

Самое интересное видео
на корпоративном канале «Формотроник»!
<https://www.youtube.com/ОООФормотроник>