




С 1990 года компания Movacolor (Нидерланды) занимается разработкой и производством высокоточных систем гравиметрического и объемного дозирования. Сфокусированность на конкретный продукт позволила компании Movacolor занять лидирующие позиции в сфере дозирования. Приборы Movacolor позволяют готовить смеси из самых различных компонентов: гранул, порошка, низкотекучих продуктов и даже жидкостей. Благодаря глубокому опыту, знаниям и инновационному потенциалу, Movacolor предлагает решения по высокоточному дозированию для полимерной индустрии и сферы 3D-печати с высокими требованиями к качеству и точности дозирования.

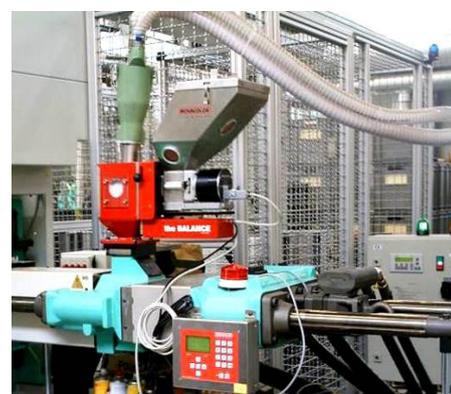
Приборы Movacolor позволяют дозировать сырье и добавки от одной гранулы в единицу времени до 2 500 кг/ч. На все приборы Movacolor стандартный срок гарантии – 5 лет!

С июня 2019 года компания ФОРМОТРОНИК представляет продукцию Movacolor в России и странах СНГ.

## ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЕ ДОЗАТОРЫ MOVACOLOR MC Balance и MC Twin

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравиметрические дозаторы красителей и добавок Movacolor (Нидерланды) производятся с производительностью от 0,07 до 180 кг/ч предназначены для высокоточного дозирования (0,4%) полимерных гранул (первичного материала), дробленки, порошков при производстве изделий из пластмасс.



### ПРИНЦИП РАБОТЫ

Гравиметрический дозатор MC Balance от Movacolor дозирует компонент, основываясь на весе добавки. Вес рассчитывается с использованием технологии потери веса loss-in-weight. Система учитывает дельту веса от уровня min до уровня max. Например: min = 1 кг, max = 5 кг,  $\Delta = 4$  кг – данный вес материала, проходящего через емкость дозатора, и учитывает система MC Balance. По достижению нижнего уровня впускной клапан открывается, и емкость наполняется. Весь процесс повторяется.

В системах Movacolor для дозирования от 0,07 до 180 кг/ч используется запатентованная технология – дозирующий цилиндр. Его основное отличие от шнека состоит в том, что спираль внутри цилиндра плотно приварена к стенкам, т.е. является его частью и вращается вместе с ним. Благодаря этому дозирование добавок происходит непрерывно и без пульсаций.



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◇ Высокая точность дозирования
- ◇ Экономия на дорогостоящих добавках
- ◇ Полностью автоматический контроль дозирования (калибровка и регулировка)
- ◇ Весовой учет компонента
- ◇ Удобство для пользователя: MC Smart позволяет контролировать все системы MC Balance от одного компьютера. Добавки можно изменить меньше, чем за 60 секунд
- ◇ Легкая очистка дозатора в случае смены материала
- ◇ Взаимозаменяемость компонентов
- ◇ Модульная система
- ◇ Подходит для чистой комнаты и высокотемпературных применений



## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

**MC Balance (один компонент) и MC Twin (два компонента)** – гравиметрические системы высокой точности для непрерывного дозирования компонентов для термопластавтоматов и экструдеров на принципе Loss in weight производительностью от 0,07 до 180 кг/ч.

Дозирующий цилиндр и запатентованная весовая технология обеспечивают точное дозирование компонентов, даже при подаче очень маленьких порций. Это позволяет добиваться значительной экономии на дорогостоящих добавках и обеспечивает безупречную повторяемость изделий.

Автоматическое регулирование скорости двигателя отвечает за стабильность производственного процесса и гарантирует высокое качество конечной продукции.

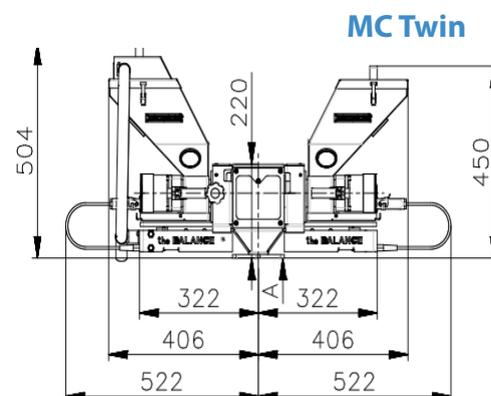
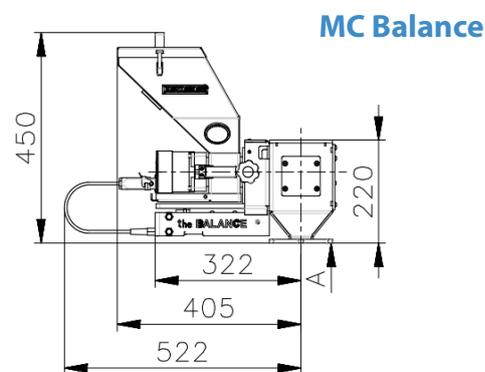
Доступно расширение системы **до 8 компонентов**.

Система MC Smart предусматривает контроль всех устройств MC Balance от одного компьютера.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MC Balance	MC Twin
Производительность	0,07 – 180 кг/ч	
Назначение	Точное дозирование гранул, порошков, дробленки	
Способ подключения	Modbus TCP / IP, Profibus, Profinet	
Хранение данных	Внутренняя память, данные MC Smart, возможность хранения до 1000 рецептов	
Питание	95-250 В переменного тока, 50/60 Гц. Интегрирован автоматический селектор напряжения	
Потребляемая мощность	150 Вт	300 Вт
Управление	8" полноцветный сенсорный дисплей	
Языки	Английский, Немецкий, Голландский, Французский, Китайский, Русский, Итальянский и др.	
Входной сигнал	Сухой контакт, 24 VDC или тахо для экструдера от 0 до 30В (синхронизация с экструдером)	
Выходной сигнал	Сигнализация предупредительная, ходовая, клапан (для управления бункерным погрузчиком)	



Модульная система MC Balance



Нижний Новгород, ул. Щербакова, д. 37А

Тел.: 8800 500 26 38, (831) 225-00-60

Сайт: [www.formotronic-nn.ru](http://www.formotronic-nn.ru), [www.shop.formotronic-nn.ru](http://www.shop.formotronic-nn.ru)

Email: [site@form-nn.ru](mailto:site@form-nn.ru), [info@form-nn.ru](mailto:info@form-nn.ru)