



ООО «ФОРМОТРОНИК®» - российская производственно-техническая компания, разработчик и производитель холодильного оборудования, средств хранения и растаривания сырья, хранения оснастки, автоматизации производственных процессов в сфере изготовления изделий из пластмасс.  
С 2009 года компания занимается автоматизацией технологических процессов при производстве и отводе готовой продукции, ремонтом и обслуживанием оснастки, разработкой средств механизации.

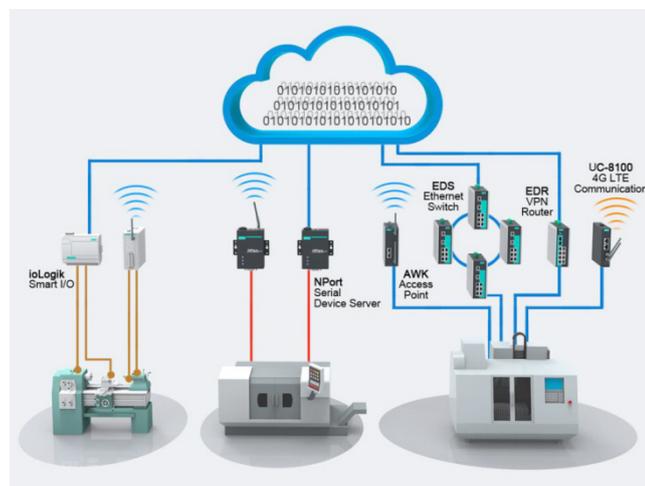
## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ (АСУ ТП)

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУ ТП)** – многоуровневая система управления, обеспечивающая автоматизированный сбор и обработку информации, необходимой для оптимизации управления технологическим объектом в соответствии с принятым критерием.

**Область применения АСУ ТП:** предприятия по производству изделий из пластмасс с высокими требованиями к:

- уровню автоматизации производства с целью установления непрерывного потока создания ценности на всех участках производства;
- своевременности доступа и обработки информации о состоянии текущих заказов, данных по расходу и остаткам на складе полимерного сырья;
- необходимости управления качеством на каждом этапе выпуска продукции (сушка, загрузка, дозирование, учет).



### КАКИЕ ЗАДАЧИ РЕШАЕТ

ПОВЫШЕНИЕ  
ЭФФЕКТИВНОСТИ  
РАБОТЫ  
ОБОРУДОВАНИЯ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
УПРАВЛЕНИЯ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ  
ПРОЦЕССАМИ

КОНТРОЛЬ  
И МОНИТОРИНГ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПАРАМЕТРОВ

ИСКЛЮЧЕНИЕ  
РИСКА ПРОСТОЕВ,  
СБОЕВ РАБОТЫ  
ОБОРУДОВАНИЯ

ИСКЛЮЧЕНИЕ  
ОШИБОК  
ПЕРСОНАЛА



*Первый шаг к повышению производительности —  
это мониторинг оборудования в реальном времени!*

## ЧТО ВКЛЮЧАЕТ

### МОНИТОРИНГ ПАРАМЕТРОВ

Мониторинг параметров работы, состояний и причин простоя основного и периферийного оборудования в реальном времени, сбор технологических данных:

- потребляемая мощность,
- сила тока,
- температура,
- время работы,
- скорость вращения,
- сигналы с PLC,
- параметры энергопотребления,
- визуализация оборудования,
- детальная информация по каждому устройству (журнал событий, ошибок, аварий, остановок).

Представляет собой систему датчиков, измеряющих параметры работы оборудования, а также исполнительных устройств, воздействующих на эти параметры.

Блоки данных с устройств учета и контроля поступают на сервер или в облачное хранилище.

## КАК МЫ РАБОТАЕМ

1

### Выезд и оценка возможности автоматизации

(1 день)

Анализируется конструкция и компоновка оборудования с целью выявления мест размещения датчиков

2

### Формирование технического задания

(3-5 дней)

Написание ТЗ совместно с Заказчиком:  
определяются основные задачи АСУ ТП, возможность снятия сигналов со станков, согласование конструкторской документации

3

### Подготовка технико-коммерческого предложения

(3 дня)

Ведется работа по подбору комплектующих системы от ведущих европейских производителей

4

### Реализация пилотного участка

(от 7 дней)

Пуско-наладочные работы, включая обучение персонала Заказчика