

ЧТО ВКЛЮЧАЕТ

МОНИТОРИНГ ПАРАМЕТРОВ

Мониторинг параметров работы, состояний и причин простоя основного и периферийного оборудования в реальном времени, сбор технологических данных:

- потребляемая мощность,
- сила тока,
- температура,
- время работы,
- скорость вращения,
- сигналы с PLC,
- параметры энергопотребления,
- визуализация оборудования,
- детальная информация по каждому устройству (журнал событий, ошибок, аварий, остановок).

Представляет собой систему датчиков, измеряющих параметры работы оборудования, а также исполнительных устройств, воздействующих на эти параметры.

Блоки данных с устройств учета и контроля поступают на сервер или в облачное хранилище.

КАК МЫ РАБОТАЕМ

1

Выезд и оценка возможности автоматизации

(1 день)

Анализируется конструкция и компоновка оборудования с целью выявления мест размещения датчиков

2

Формирование технического задания

(3-5 дней)

Написание ТЗ совместно с Заказчиком:
определяются основные задачи АСУ ТП, возможность снятия сигналов со станков, согласование конструкторской документации

3

Подготовка технико-коммерческого предложения

(3 дня)

Ведется работа по подбору комплектующих системы от ведущих европейских производителей

4

Реализация пилотного участка

(от 7 дней)

Пуско-наладочные работы, включая обучение персонала Заказчика