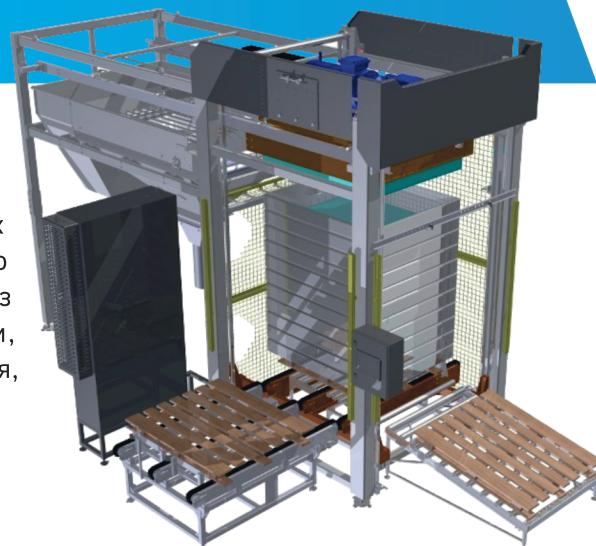


АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ РАСТАРИВАНИЯ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ

Область применения

Автоматическая станция применяется для растаривания полимерного сырья, упакованного в мешки по 25 кг, уложенных на паллете в несколько слоев. Оборудование широко применяется на предприятиях по производству изделий из пластмасс различными методами: литье под давлением, экструзия пленки и листов, экструзия профиля или кабеля, экструзия выдувом.



Достоинства и преимущества

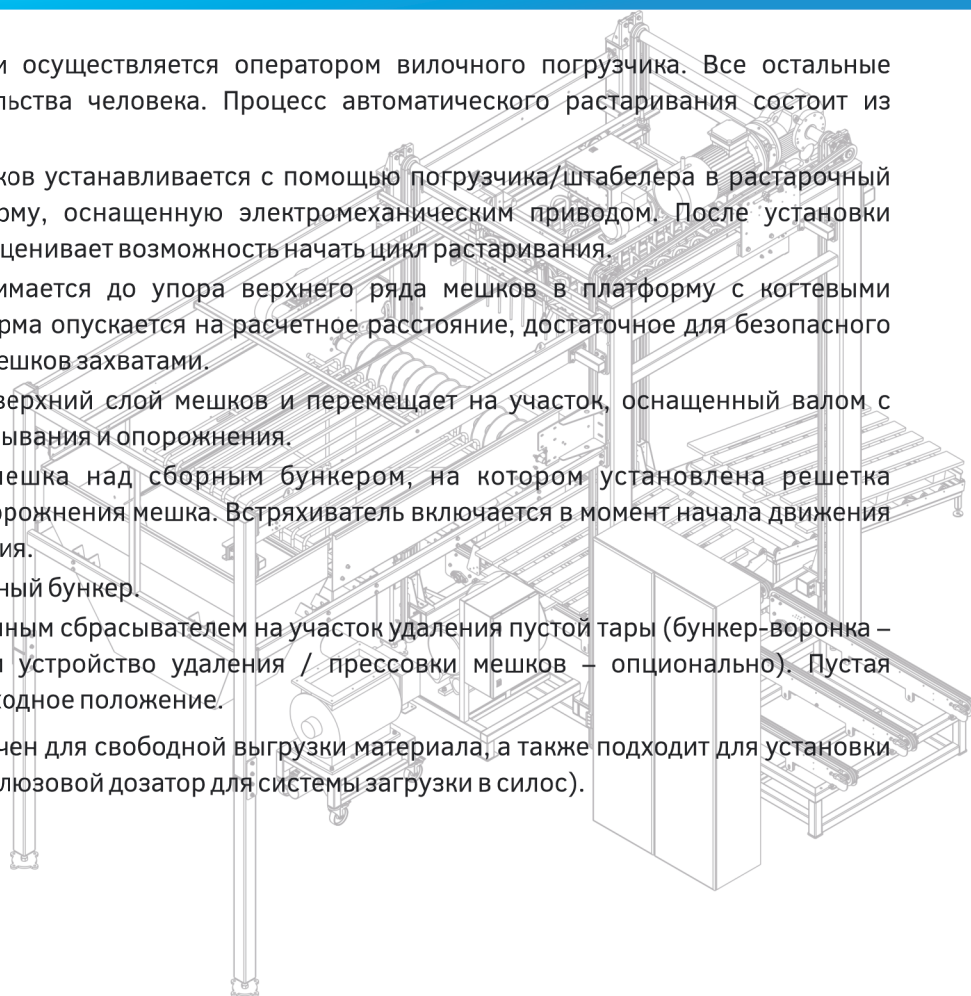
- **Автоматизация производства:** процесс растаривания полимерного сырья полностью автоматизирован
- **Простота обслуживания и эксплуатации:** понятный принцип работы, легкий доступ к внутренним частям оборудования для очистки, ремонтпригодность
- **Безопасность:** минимальное участие рабочего персонала
- **Экономия:** сокращение затрат на ФОТ, минимальные потери материала – остаток в пустых мешках +/- 0,05%
- **Модульность:** возможность дополнения станции опциональными модулями без изменения конструкции установки

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Загрузка полных паллет с мешками осуществляется оператором вилочного погрузчика. Все остальные процессы происходят без вмешательства человека. Процесс автоматического растаривания состоит из нескольких этапов:

1. Паллета с 10-11 рядами мешков устанавливается с помощью погрузчика/штабелера в растарочный отсек на подъемную платформу, оснащенную электромеханическим приводом. После установки паллеты система управления оценивает возможность начать цикл растаривания.
2. Платформа с мешками поднимается до упора верхнего ряда мешков в платформу с когтевыми захватами. Подъемная платформа опускается на расчетное расстояние, достаточное для безопасного перемещения верхнего ряда мешков захватами.
3. Устройство захвата снимает верхний слой мешков и перемещает на участок, оснащенный валом с дисковыми ножами, для вспарывания и опорожнения.
4. Происходит вспарывание мешка над сборным бункером, на котором установлена решетка встряхивания для полного опорожнения мешка. Встряхиватель включается в момент начала движения тележки на участок вспарывания.
5. Материал высыпается в приемный бункер.
6. Пустые мешки отводятся вилочным сбрасывателем на участок удаления пустой тары (бункер-воронка – в базовой комплектации или устройство удаления / прессовки мешков – опционально). Пустая платформа возвращается в исходное положение.

Выход бункера материала предназначен для свободной выгрузки материала, а также подходит для установки различных собирающих устройств (шлюзовой дозатор для системы загрузки в силос).



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Производительность	Такт системы	Грузоподъемность платформы	Пиковая электрическая мощность
T800	8000 кг/час (320 мешков/час)	7,5 - 8 мин/паллет	До 1500 кг	56 кВт
T1000	10000кг/час (400 мешков/час)	6 -7 мин/паллет	До 1500 кг	72 кВт
T1200	12000кг/час (480 мешков/час)	5 - 6 мин/паллет	До 1500 кг	86 кВт

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ


- прочная несущая конструкция из окрашенной стали
- паллетный отсек с предохранительными устройствами и боковыми защитами
- вертикальный механизм подъема мешков с пневмомеханическими крючками для захвата слоя мешков за один раз
- тележка с когтевым захватом, перемещающаяся по направляющим
- ножи из инструментальной стали с термической обработкой
- мотор-редуктор с частотным управлением
- окрашенный стальной бункер с сеткой для улавливания клапанов мешков, которые могут оборваться во время резки
- решетка встряхивания с электромотором
- датчик уровня материала в бункере
- автоматическая система выталкивания пустых мешков
- система управления PLC с графической панелью и сенсорным экраном, которая позволяет постоянно контролировать рабочее состояние и сигналы тревоги, диагностирует неисправности

ОПЦИИ

- подающий транспортёр с приводом (1 место, 3 места)
- отводящий рольганг с приводом
- компактор для пустых мешков
- диспенсер пустых паллет
- система дальнейшей автоматической транспортировки полимерного сырья
- нестандартная конфигурация машины и дополнительных устройств

Свяжитесь с нами



 8 800-500-26-38

 formotronic-nn.ru

 info@form-nn.ru

 t.me/formotronic

 youtube.com/@formotronic